**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ЭЛЕКТРОКОРУНД БЕЛЫЙ МИКРО**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Обозначение зернистости по FEPA** | **Ориентировочное соотношение зернистости согласно ГОСТ 3647** | **Размер зерна на 50% -й точке кривой распределения ds50, мкм (med)** |
| F 230 | М63 | 53 ± 3,0 |
| F 240 | М50 | 44,5 ± 2,0 |
| F 280 | М50 | 36,5 ± 1,5 |
| F 320 | М40 | 29,2 ± 1,5 |
| F 360 | М40 | 22,8 ± 1,5 |
| F 400 | М28 | 17,3 ± 1,0 |
| F 500 | М20 | 12,8 ± 1,0 |
| F 600 | М14 | 9,3 ± 1,0 |
| F 800 | М10 | 6,5 ± 1,0 |
| F 1000 | М7 | 4,5 ± 0,8 |
| F 1200 | М5 | 3,0 ± 0,5 |
| **Особенно тонкие микро шлифовальные порошки** |
| М3 |  | 3-2 |
| М2 |  | 2-1 |
| М1 |  | 1 и мельче |

[**ООО «ЛИВ-УНИКОН»**](http://liv-unikon.com.ua/)

**+38 050-341-62-82**

**liv-unikon.com.ua**